

Las tolerancias generales aplican a toda cota del plano que no trae su propia tolerancia. Se indican como «ISO 2768-mK»: la letra minúscula es la clase de ISO 2768-1 para medidas lineales y angulares (f fina, m media, c gruesa, v muy gruesa) y la mayúscula es la clase de ISO 2768-2 para tolerancias geométricas (H, K, L, de la más cerrada a la más abierta).

ISO 2768-1 TOLERANCIAS LINEALES

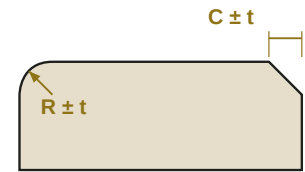
Estas son las desviaciones permitidas para dimensiones lineales - longitud, ancho, altura, escalones y diámetros - cuando el plano no indica tolerancia individual. Todos los valores están en milímetros.



Rango nominal (mm)	Fina (f)	Media (m)	Gruesa (c)	Muy gruesa (v)
0,5 - 3	±0.05	±0.1	±0.2	-
Más de 3 - 6	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5
Más de 6 - 30	±0.1	±0.2	±0.5	±1
Más de 30 - 120	±0.1	±0.3	±0.8	±1.5
Más de 120 - 400	±0.2	±0.5	±1.2	±2.5
Más de 400 - 1.000	±0.3	±0.8	±2	±4
Más de 1.000 - 2.000	±0.5	±1.2	±3	±6
Más de 2.000 - 4.000	-	±2	±4	±8

ISO 2768-1 RADIOS Y ALTURAS DE CHAFLÁN

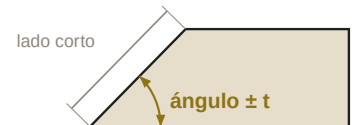
Estas son las desviaciones permitidas para aristas rotas: radios externos y alturas de chaflán. Los valores están en milímetros según el tamaño nominal del borde.



Rango nominal (mm)	Fina (f)	Media (m)	Gruesa (c)	Muy gruesa (v)
0,5 - 3	± 0.2	± 0.2	± 0.4	± 0.4
Más de 3 - 6	± 0.5	± 0.5	± 1	± 1
Más de 6	± 1	± 1	± 2	± 2

ISO 2768-1 TOLERANCIAS ANGULARES

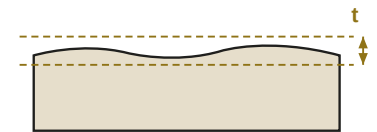
Estas son las desviaciones permitidas para dimensiones angulares. El lado más corto del ángulo define qué rango usar. Los valores se muestran en grados y minutos de arco.



Rango nominal (mm)	Fina (f)	Media (m)	Gruesa (c)	Muy gruesa (v)
Hasta 10	$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ 30'$	$\pm 3^\circ$
Más de 10 - 50	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 1^\circ$	$\pm 2^\circ$
Más de 50 - 120	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 20'$	$\pm 0^\circ 30'$	$\pm 1^\circ$
Más de 120 - 400	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 15'$	$\pm 0^\circ 30'$
Más de 400	$\pm 0^\circ 5'$	$\pm 0^\circ 5'$	$\pm 0^\circ 10'$	$\pm 0^\circ 20'$

ISO 2768-2 RECTITUD Y PLANICIDAD

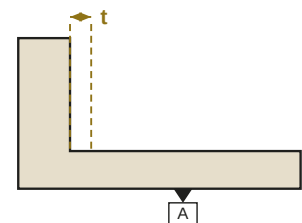
Estas son las tolerancias geométricas generales de rectitud y planicidad según ISO 2768-2. Los valores están en milímetros según la longitud nominal de la característica.



Rango nominal (mm)	Clase H	Clase K	Clase L
Hasta 10	0.02	0.05	0.1
Más de 10 - 30	0.05	0.1	0.2
Más de 30 - 100	0.1	0.2	0.4
Más de 100 - 300	0.2	0.4	0.8
Más de 300 - 1.000	0.3	0.6	1.2
Más de 1.000 - 3.000	0.4	0.8	1.6

ISO 2768-2 PERPENDICULARIDAD

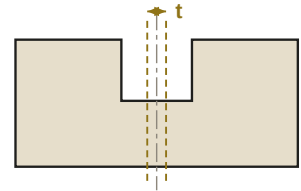
Estas son las tolerancias geométricas generales de perpendicularidad según ISO 2768-2. Los valores están en milímetros según la longitud nominal del lado más corto.



Rango nominal (mm)	Clase H	Clase K	Clase L
Hasta 100	0.2	0.4	0.6
Más de 100 - 300	0.3	0.6	1
Más de 300 - 1.000	0.4	0.8	1.5
Más de 1.000 - 3.000	0.5	1	2

ISO 2768-2 SIMETRÍA

Estas son las tolerancias geométricas generales de simetría según ISO 2768-2. Los valores están en milímetros según la longitud nominal del lado más corto.



Rango nominal (mm)	Clase H	Clase K	Clase L
Hasta 100	0.5	0.6	0.6
Más de 100 - 300	0.5	0.6	1
Más de 300 - 1.000	0.5	0.8	1.5
Más de 1.000 - 3.000	0.5	1	2

Valores en milímetros, salvo las tolerancias angulares (grados y minutos de arco).

Los rangos incluyen el límite superior: «más de 30 - 120» va de 30.001 a 120 mm.

CÓMO CITAR ESTA TABLA (APA 7)

PREMSA Industries. (2026). *Tabla ISO 2768*. Recuperado el 28 de octubre de 2026, de <https://premsaindustries.com/es/recursos/tabla-tolerancias-iso-2768>